

# 43 (S) GRIMMERSHÖRN

## MODEL LODIVODSKÉHO ČLUNU

*Jako podklad pro konstrukci tohoto modelu posloužil výkres modelu H. Kukuly z Rakouska, který zvítězil na mezinárodní soutěži v Jevanech v roce 1970 ve třídě F2A. Model Grimmershörn patří do kategorie EH, jako rádiem řízený pak do třídy F2A. Svoji celkovou koncepcí a složitostí je určen pro pokročilejší modeláře.*

*Před započatím stavby nejdříve přesně slepíte k sobě první a druhý list výkresu, prostudujete výkres podle popisu a shromáždíte veškerý hlavní stavební materiál.*

Trup je stavěn klasickou „dřevěnou“ technologií. Žebra a páteř jsou z kvalitní truhlářské překližky. Na potah použijeme smrkové lišty. Příď a zád vylepíme balzou nebo lipovým, topolovým či olšovým dřevem, jež do tvaru trupu opracujeme struhákem. Palubu pokryjeme lištami přilepenými k žebřím. Otvor v palubě (kokpit) olemujeme smrkovou lištou.

**Výkres modelu ve skutečné velikosti (3 listy A1) a s úplným stavebním návodem získáte, zašlete-li poštovní poukážkou typu C částku 220 Kč na adresu Aeromedia, Baranova 38, 130 00 Praha 3 nebo RC revue, Baranova 31, 130 00 Praha 3. Do zprávy pro příjemce uveďte „M 043s GRIMMERSHÖRN“.** Plánek vám bude zaslán do 20 dnů po obdržení poukázané částky. Na Slovensku zašlete poukážkou typu C částku 290 Sk na adresu Magnet-Press Slovakia, P. O. Box 169, 830 00 Bratislava. Plánek vám bude zaslán do 30 dnů po obdržení poukázané částky.

Kajuta je slepena z překližkových dílů. Do oken přilepíme zevnitř celuloid.

Kormidlo je slepeno ze tří vrstev překližky. Středním dílem prochází hřidel z mosazného drátu.

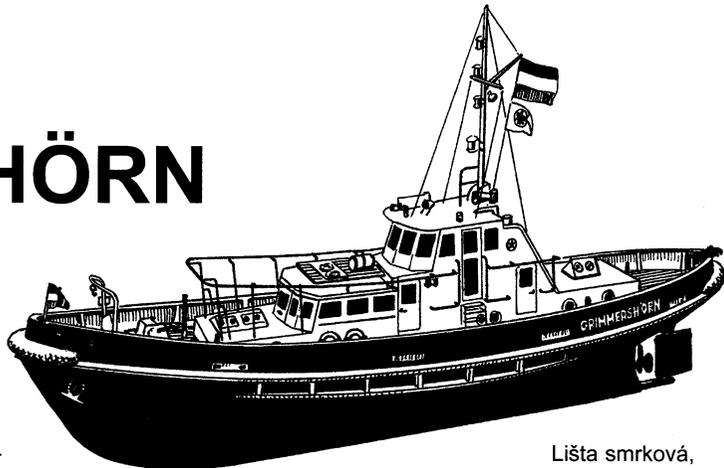
Na střední části kajuty je upevněn stěžeň. Pro lepší skladnost modelu je vhodné zhotovit stěžeň sklápěcí, stejně jako u skutečné lodi.

Pohon lodi je elektrickým motorem. Vhodný je elektromotor z automobilového stírače Wartburg a jako zdroj NiFe články. Je možno také použít dva elektromotory Igla 4,5 V a spojit je s hřídelem lodní vrtule převodem do pomalu v poměru asi 1,5:1. Jako zdroj elektrického proudu se pak hodí ploché baterie 4,5 V zapojené za sebou na napětí 9 V.

Trup napustíme z vnějšku fermezovou barvou a po zaschnutí vytmelíme nerovnosti. Po vybroušení tmelu opakujeme nátěr základní barvou. Na ni pak nanесeme několik vrstev syntetického emailu S 2013; poslední vrstvy jsou již v konečném barevném odstínu.

Hlavní materiál (míry v mm)

Překližka: 5x350x1000 a 1 až 1,5x400x1000 – po 1 kuse



Lišta smrková,  
délka 1000: 3x1 – 2 ks;  
3x3 – 2 ks; 3x5 – 8 ks; 3x8 – 70 ks;  
3x20(15) – 1 ks; 6x6 – 2 ks  
Balza 10x60x800 – 2 kusy  
Drát: mosazný  $\varnothing$  1,5 až 2, délka 3000;  
ocelový  $\varnothing$  4, délka 300  
Trubka mosazná  $\varnothing$  5/6 až 7, délka 250  
Lepidlo: Epoxy 1200 – jedna malá souprava;  
acetonové Kanagom – 1 velká tuba  
Celuloid bezbarvý 0,5x100x250  
Barva fermezová bílá základní – asi 100g  
Brusný tmel – asi 150g  
Syntetický email venkovní S 2013: červený  
asi 50g; černý asi 50g; bílý asi 100g; čirý  
asi 50g  
Brusný papír hrubý, střední a jemný –  
– po 2 arších

<b>Délka</b>	<b>837 mm</b>
<b>Šířka</b>	<b>217 mm</b>
<b>Ponor</b>	<b>80 mm</b>
<b>Lodní vrtule</b>	<b>3listá <math>\varnothing</math> 50–55 mm</b>
<b>Ovládané prvky</b>	<b>kormidlo, motor</b>