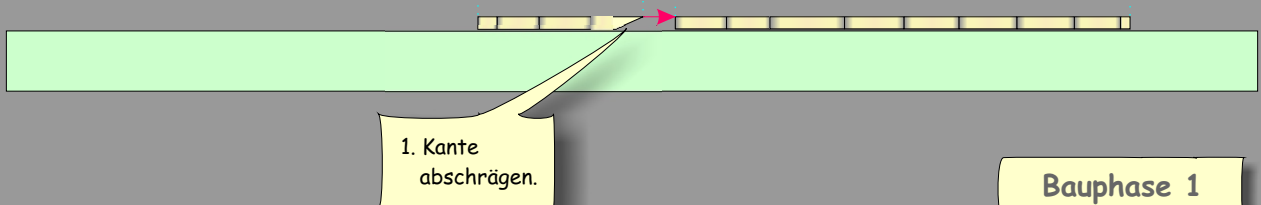
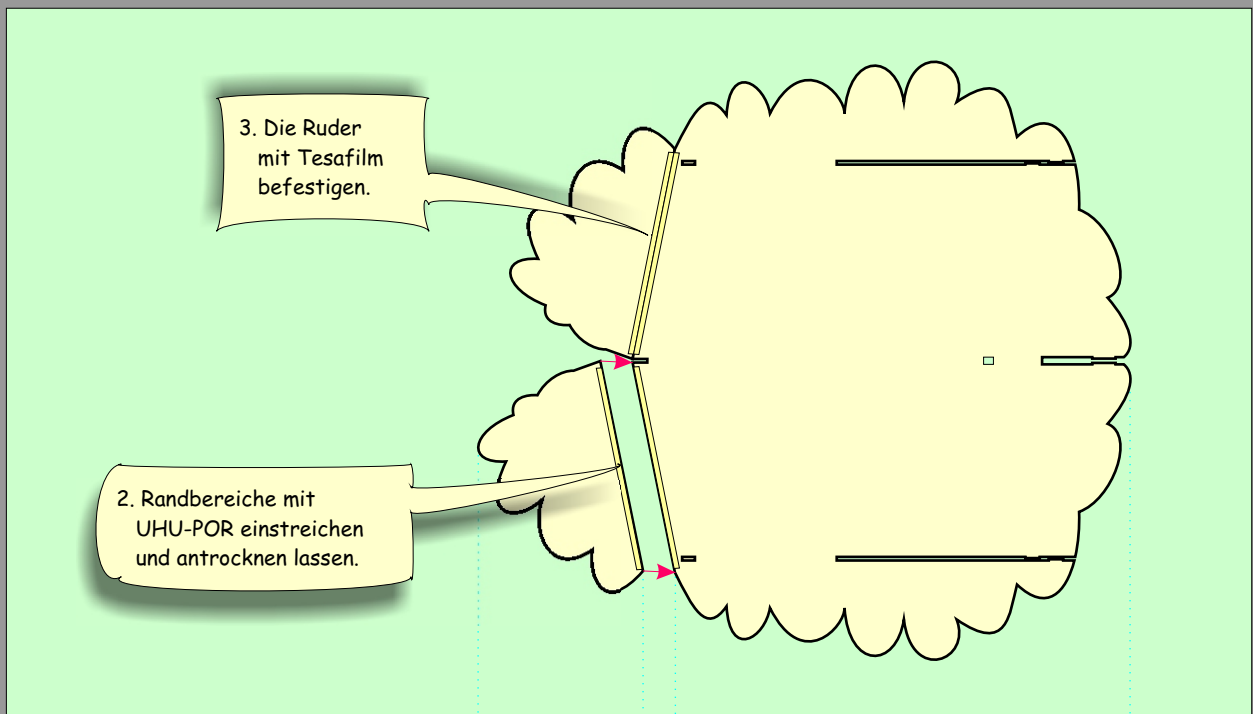
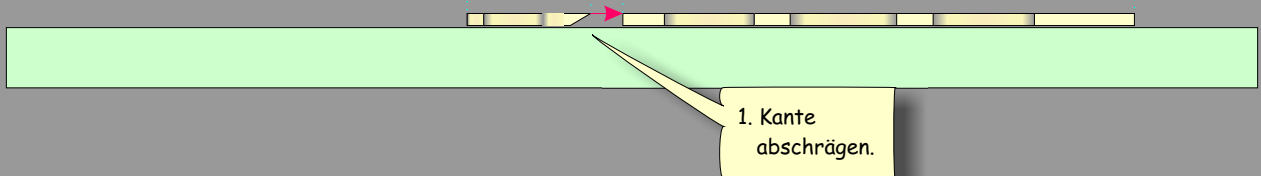
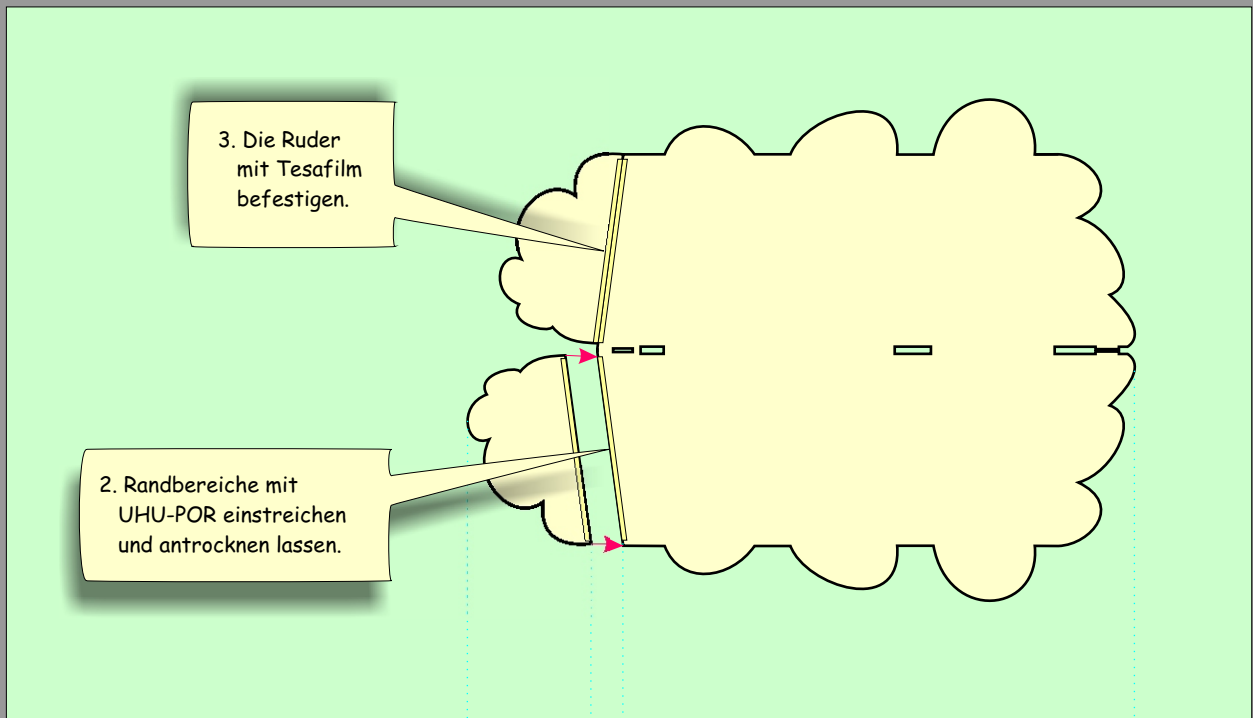


Bauanleitung



1. UHU-POR auftragen.

1. UHU-POR auftragen.

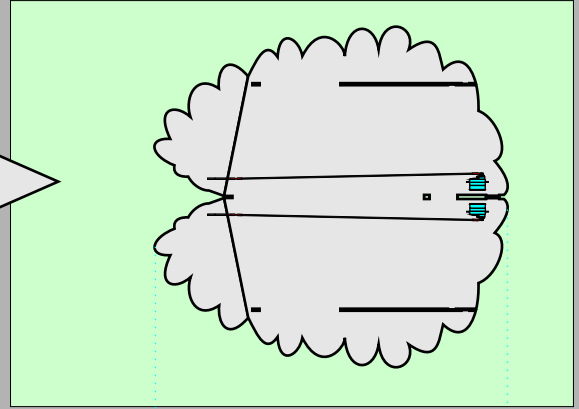
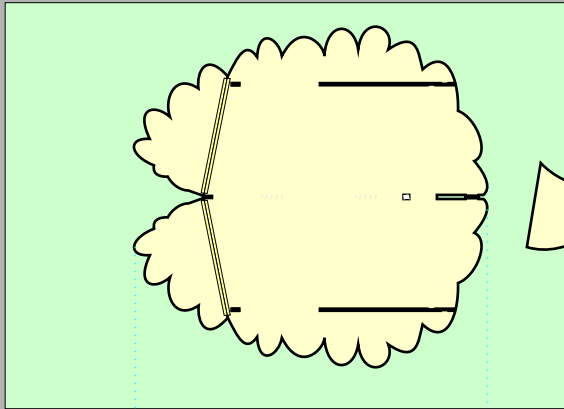
1. UHU-POR auftragen.

1. UHU-POR auftragen.

2. Nachdem alle Klebeflächen mit Kleber versehen sind, die Seitenteile vorsichtig aufschieben.

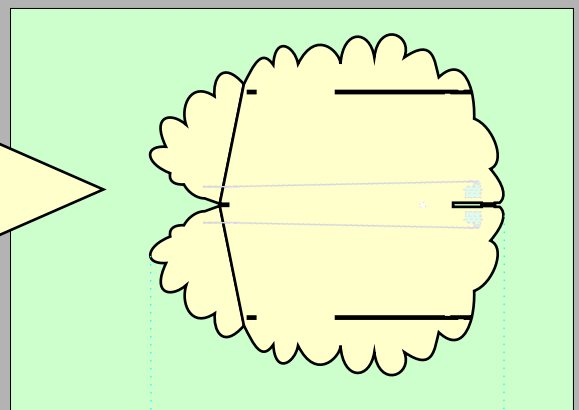
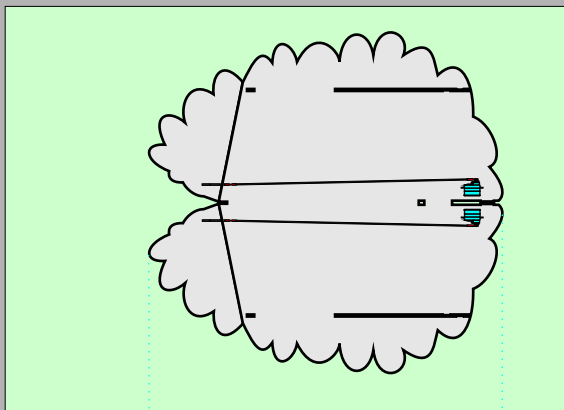
Wichtig
>>> frisch in frisch <<<
arbeiten.
UHU-POR nicht abtrocknen lassen !!!

Bauphase 2



1. Rudermaschinen, Ruderhörner und 3mm Kohlefaserstangen mit Schrumpfschlauch verbinden.

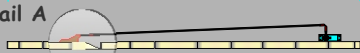
Fläche umdrehen.



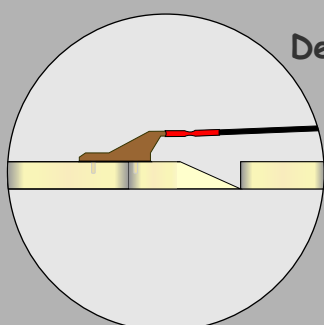
2. Ruderhörner mit 5 Minuten-Epoxid aufkleben und nach dem Aushärten die Ruder ausrichten und die Servos mit UHU-POR aufkleben.

Für die weitere Montage die Fläche wieder umdrehen.

Detail A

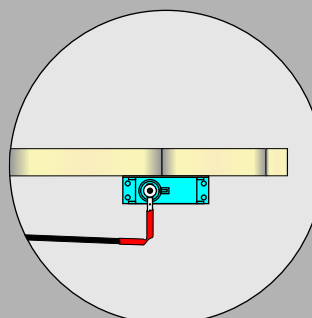


Detail B



Detail A

Detail B

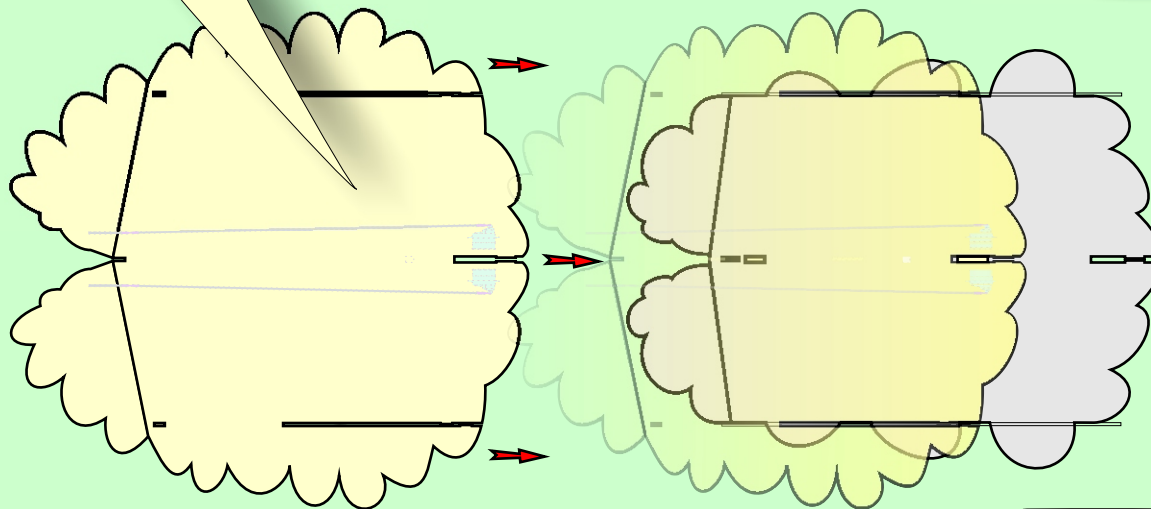


Bauphase 3

2. Nachdem alle Klebeflächen mit Kleber versehen sind, die Fläche vorsichtig aufschieben.

1. UHU-POR auftragen.

1. UHU-POR auftragen.



1. UHU-POR auftragen.

1. UHU-POR auftragen.

Wichtig
>>> frisch in frisch <<<
arbeiten.
UHU-POR nicht abtrocknen
lassen !!!

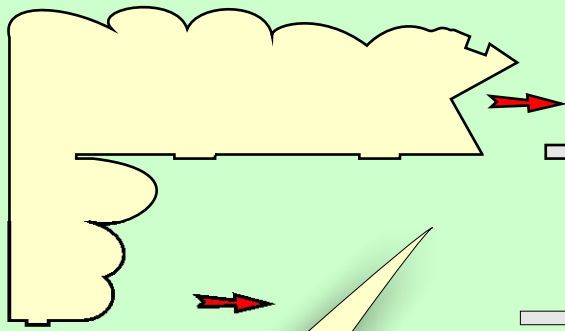
Bauphase 4

1. Alurohr ca. 12 cm lang mit
passenden Innendurchmesser,
um die Motoraufnahme
aufzunehmen.

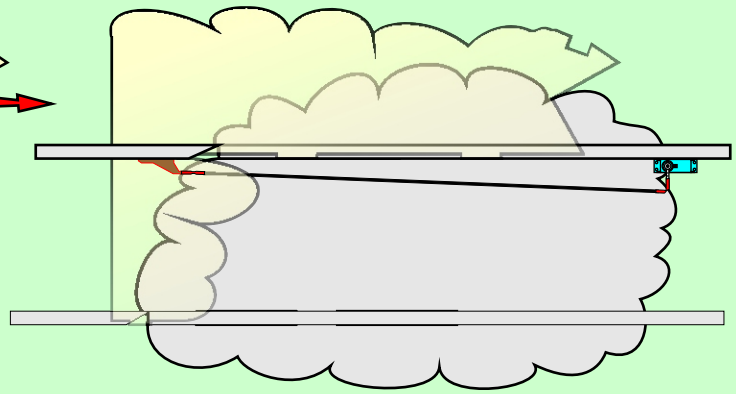
2. Kurzes Alurohrstück welches
vom Innendurchmesser über das
1. Alurohr passt.
Mit einer Schraube kann der
Motor fixiert werden.

3. Motor mit Alurohr in
das EPP-Bauteil mit
5 Minuten Epoxid
fluchtrecht einkleben.

Bauphase 5

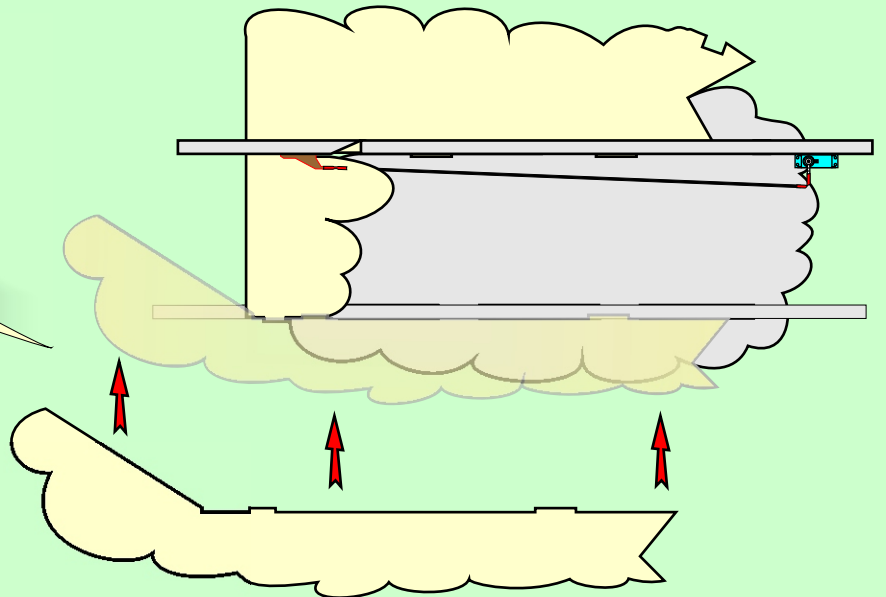


1. UHU-POR auf die Klebeflächen auftragen und das Leitwerk mittig auf die obere Fläche schieben, bis die Verzahnung einrastet.

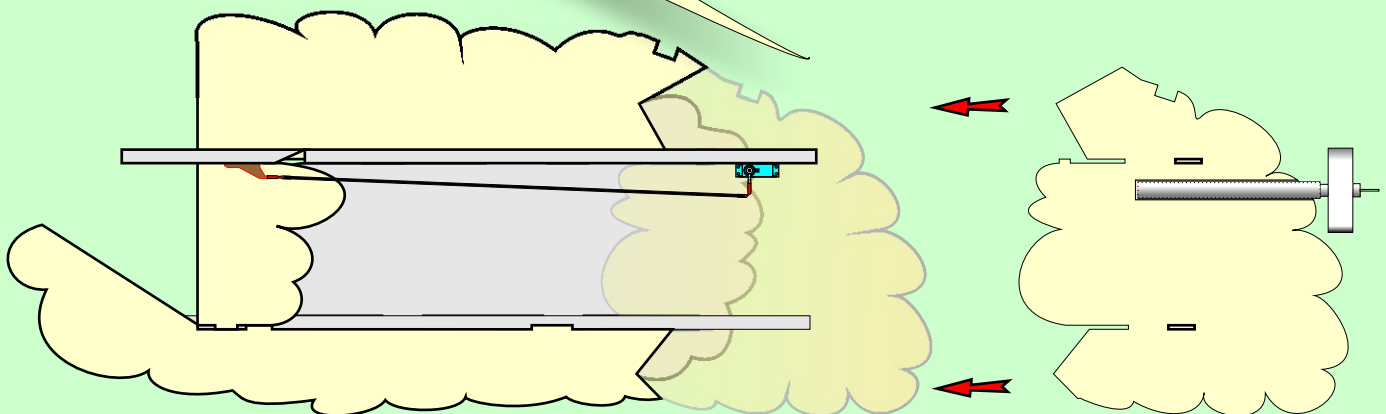


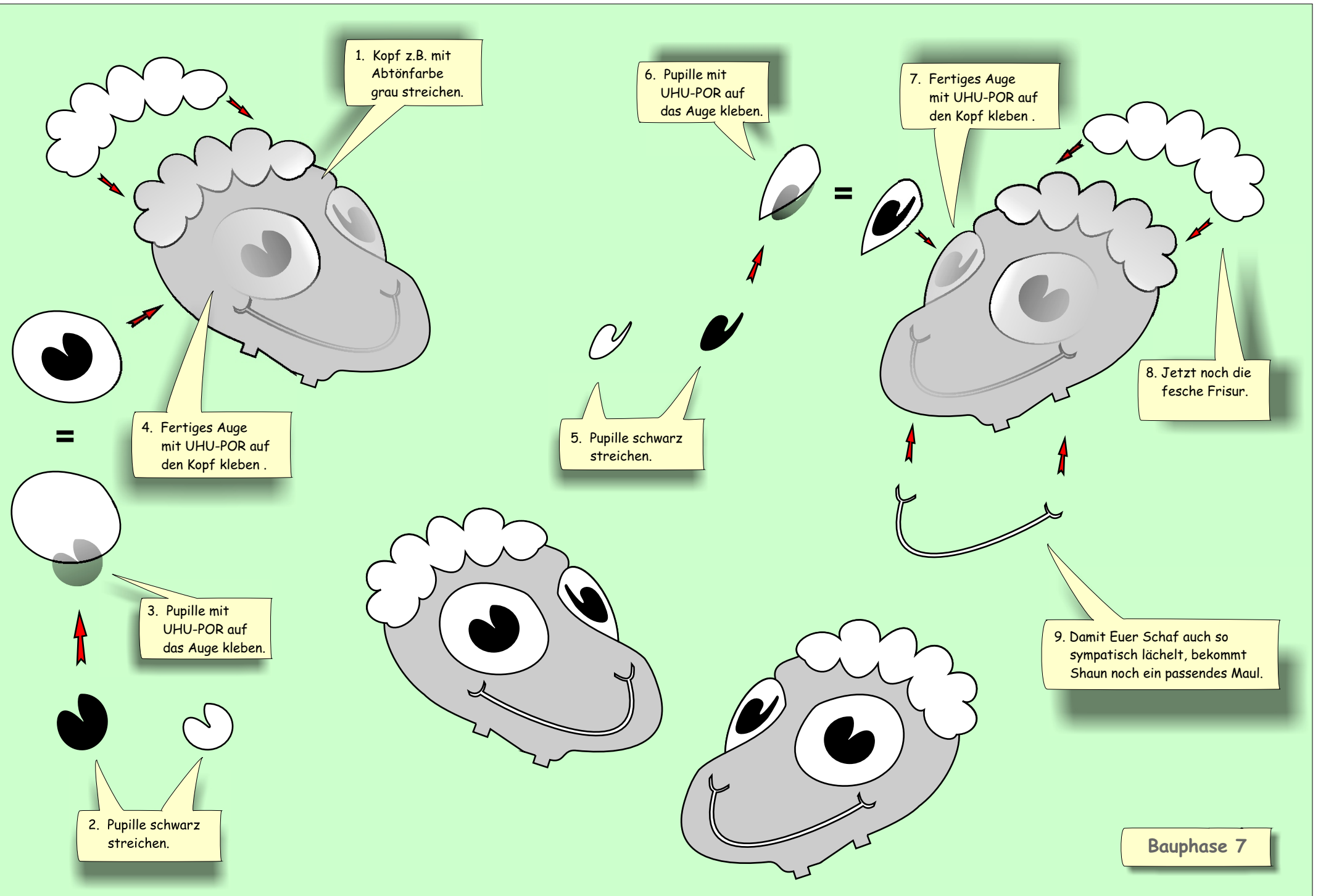
Wichtig
>>> frisch in frisch <<< arbeiten.
UHU-POR nicht abtrocknen lassen !!!

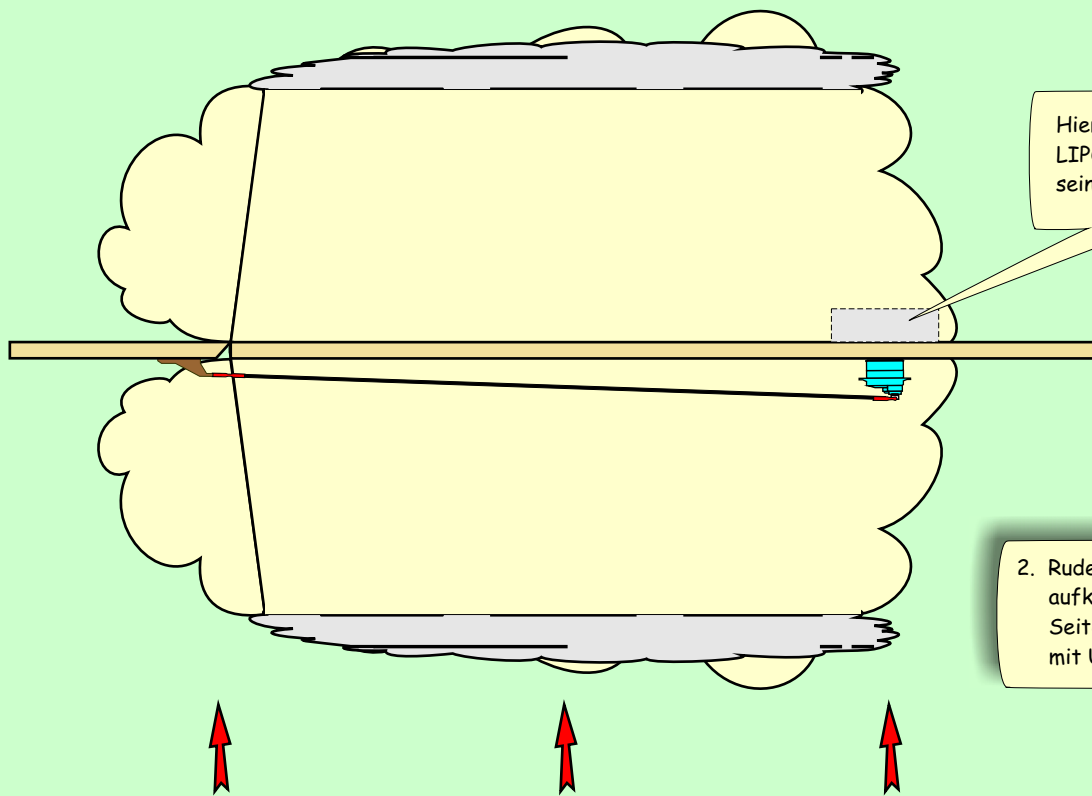
2. UHU-POR auf die Klebeflächen auftragen und die Kufe mittig von unten passend in die Verzahnung der unteren Fläche schieben.



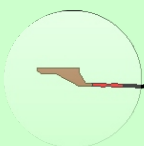
3. UHU-POR auf die Klebeflächen auftragen und das EPP-Teil mittig von vorne passend in die Verzahnung der oberen und unteren Fläche schieben.



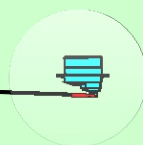




2. Ruderhorn mit 5 Minuten-Epoxid aufkleben und nach dem Aushärten das Seitenruder ausrichten und das Servo mit UHU-POR aufkleben.

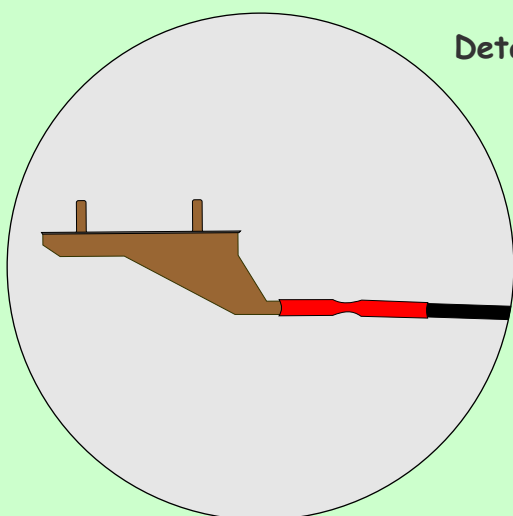


Detail A

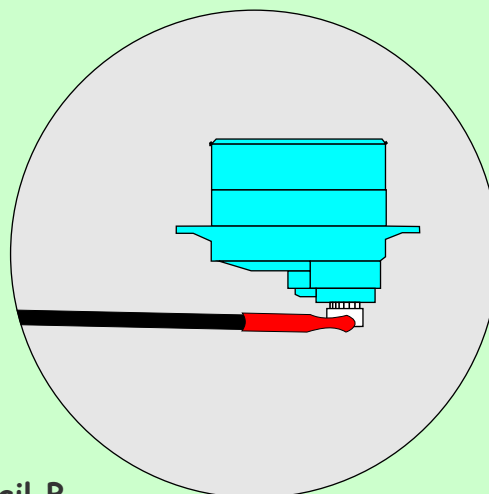


Detail B

1. Rudermaschine, Ruderhorn und 3mm Kohlefaserstange mit Schrumpfschlauch verbinden.



Detail A



Detail B

2. Mittelohr mit UHU-POR auf die Ohrmuschel kleben.

4. Ohrrücken mit UHU-POR auf das Mittelohr kleben.

3. Alu- oder Kunststoffröhrchen (Innendurchmesser 1,5 mm) mit Styro-Sekundenkleber in den vorgesehenen Schlitz kleben.

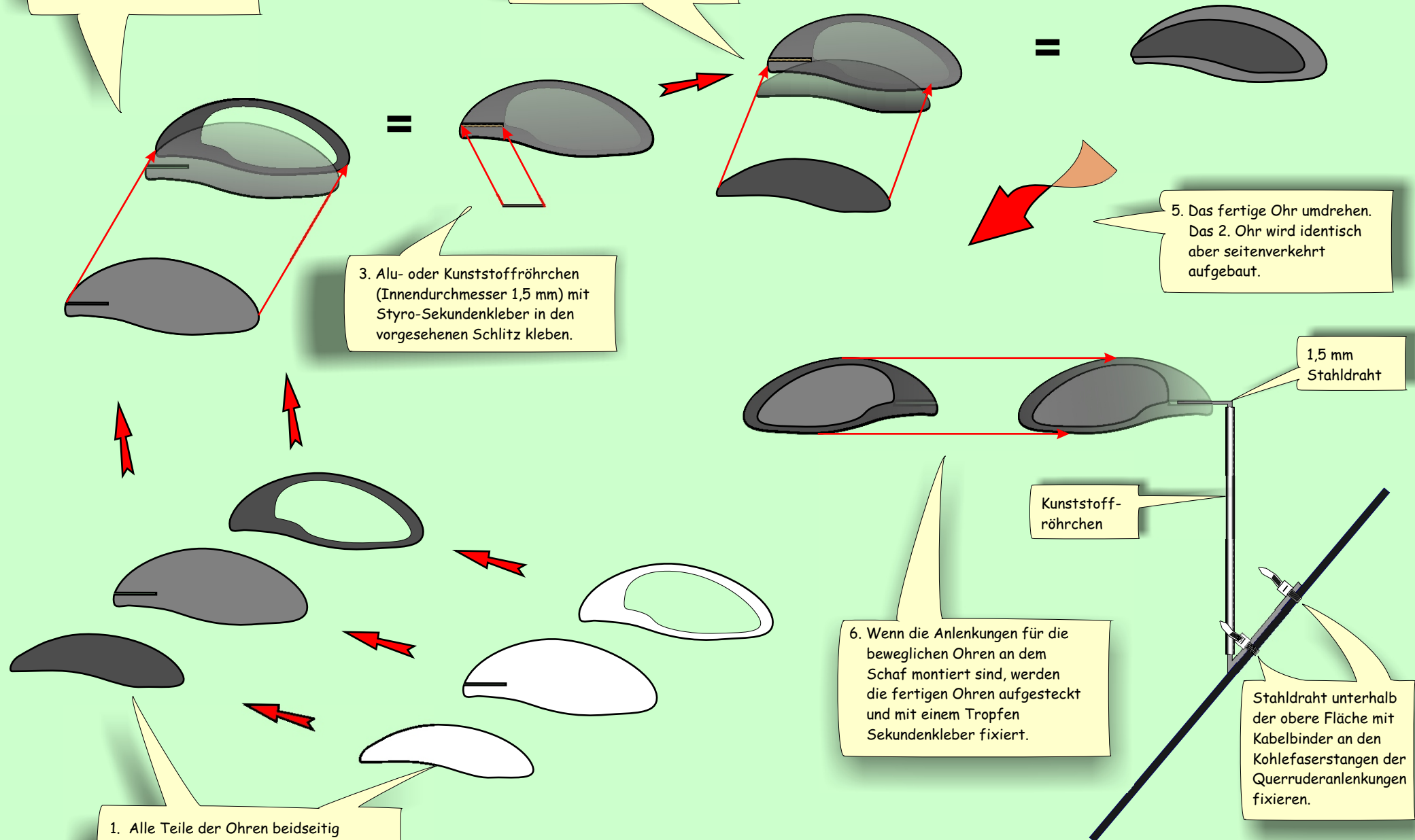
5. Das fertige Ohr umdrehen. Das 2. Ohr wird identisch aber seitenverkehrt aufgebaut.

6. Wenn die Anlenkungen für die beweglichen Ohren an dem Schaf montiert sind, werden die fertigen Ohren aufgesteckt und mit einem Tropfen Sekundenkleber fixiert.

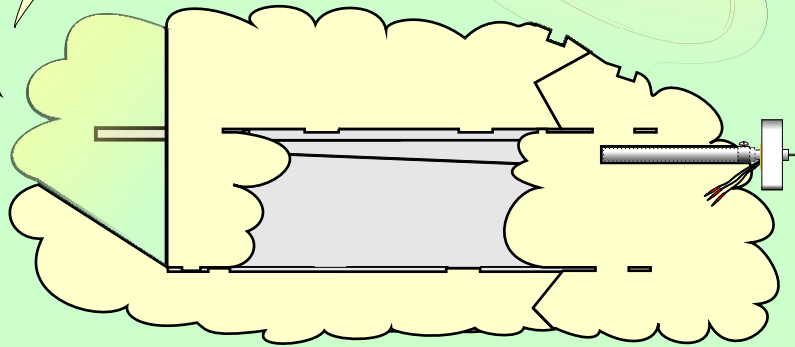
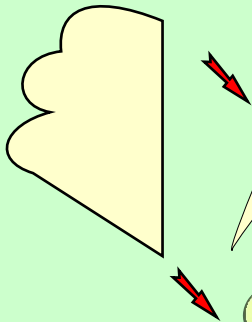
1. Alle Teile der Ohren beidseitig z.B. mit Abtönfarbe grau streichen.

Stahldraht unterhalb der oberen Fläche mit Kabelbinder an den Kohlefaserstangen der Querruderanlenkungen fixieren.

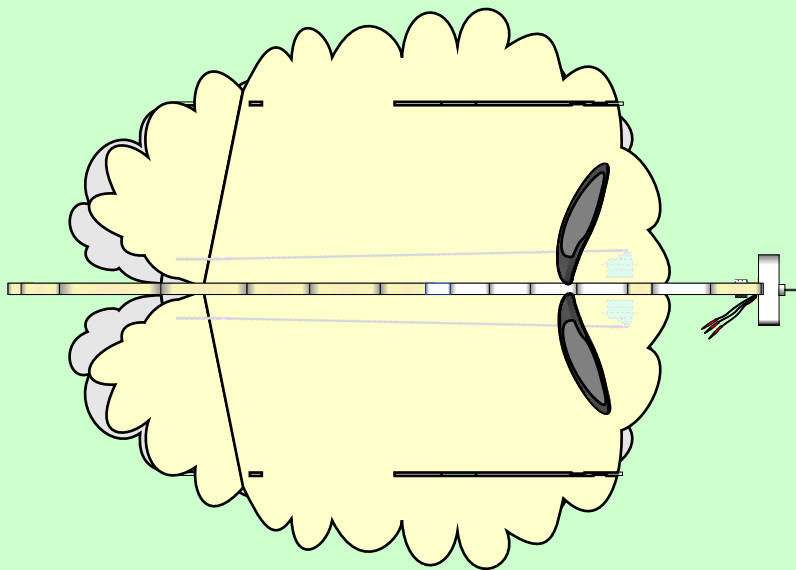
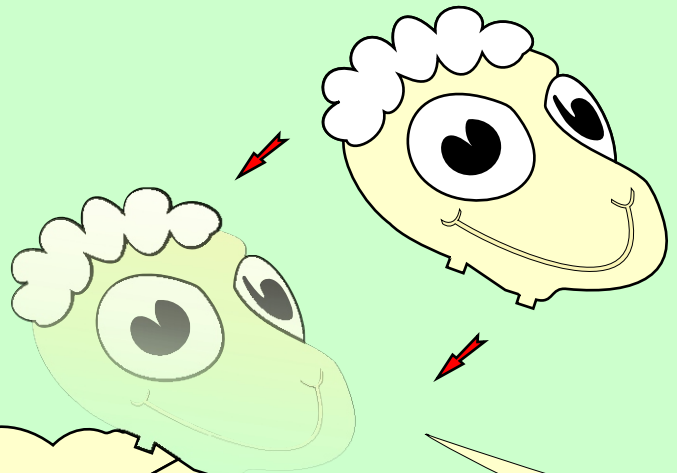
Bauphase 9



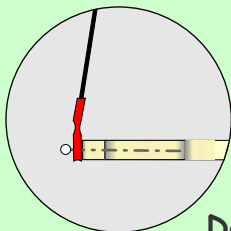
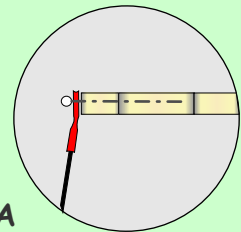
1. Klebeflächen am
Seitenruder und Leitwerk
mit UHU-POR einstreichen
und nach dem Abtrocknen
das Seitenruder mit
Tesafilm ankleben.



2. Kopf mit 5 Minuten
Epoxid aufkleben.

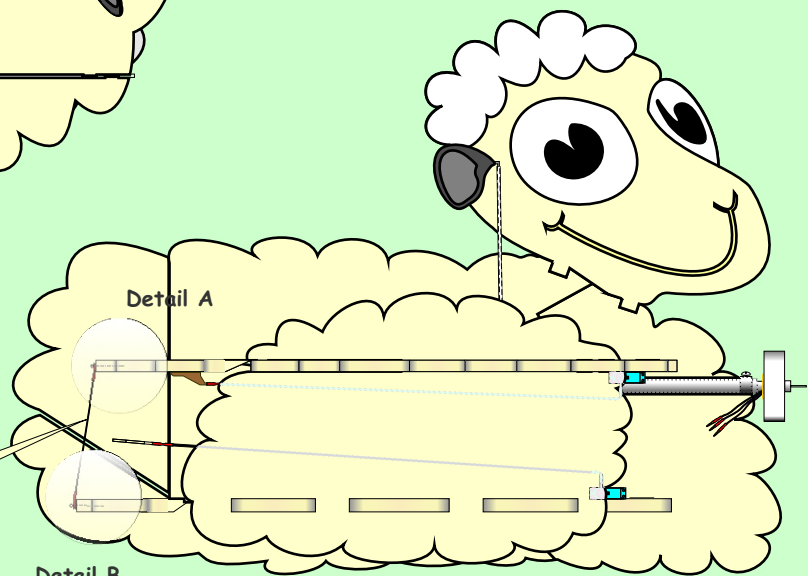


Detail A



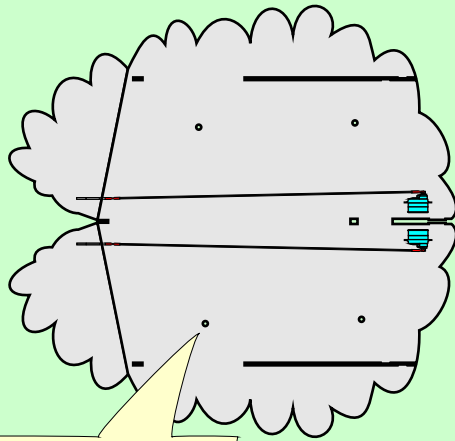
Detail B

3. Ruder mit einer 1,5 mm Kohle-
faserstange je Ruder mittels
Schrumpfschlauch und Steck-
nadeln miteinander verbinden.



Detail B

Bauphase 10



3. Vier Löcher in die untere Fläche bohren, die Schuhbänder durchziehen und mit einem Knoten sichern..

2. An jede Kugelhälfte als Bein mittig z.B. ein dickes graues Schuhband kleben.

